表: VSC マスタープランにおける投資計画

2001-2005 年の投資計画

プロジェクト名	設計能力(1000トン	建設年	必要投資	投資形態
	/年)		額(100万	
			ドル)	
TISCO, ダナン・スチ	ビレット:500	2000-2002	83	単独投資
ール、SSC の既存ミル	条鋼:700			
に対するリハビリテー				
ション				
フーミ冷間圧延工場(第	冷延鋼板: 205	2002-2004	127	単独投資
1 冷延ミル)				
フーミ製鉄所(電炉・圧	ビレット:500	2002-2005	140	単独投資
延ミル)	条鋼:300			
北部製鉄所(電炉・圧延	ビレット:500	2003-2006	127	単独投資また
ミル)	条鋼:300			は合弁
ダナン圧延工場(電炉・	ビレット:300	2004-2006	113	単独投資
圧延ミル)	条鋼:250			
ホット・ストリップ・	熱延薄板・コイル:	2004-2007	333	単独投資また
ミル(第 1 熱延ミル)	1,000			は合弁
(No. 1 HSM)				
クイ・ザおよびタッケ	鉄鉱山	2002-2005	30	(投資準備のみ)
ー鉄鉱山と銑鋼一貫製				
鉄所				
TISCO 第 2 期計画	条鋼:300	2002-	40.3	単独投資
非国有圧延企業	1,000			

2006-2010 年の投資計画の方向

プロジェクト名	設計能力(1000 トン /年)	建設年	投資形態
鉄鋼一貫製鉄所(450 万トン/年) 第1期:冷延および熱延ミ	冷延鋼板: 600 熱延薄板・コイル: 1,500	2007-2010	単独投資または合弁
ル 第2期:高炉・転炉の第1 次工事	スラブ: 2,500	2008-2012	単独投資
タッケー鉄鉱山	鉄鉱石: 10,000	2007-2011	単独投資または合弁
特殊鋼工場	特殊鋼製品: 100	2006-2008	単独投資
ビナ・キョウエイビレット	ビレット: 500	2006-2008	合弁
工場(電炉)			
直接還元鉄工場	直接還元鉄: 1,400		単独投資または合弁

ダナン圧延工場は VSC のプロジェクトリストには含まれているが、首相決定の付属文書には含まれていない。

出所: The Government of Viet Nam [2001], Cuong [2001]に基づき、著者が作成。